

GXW-800STPVIP

IXW-800STPVIP



※姿勢・旋回NC制御(オプション仕様) / Servo posture & twist (Optional specifications)



型締力 Injection Press Range
100~300ton



片持ち前後フレーム
Cantilever Crosswise Frame



スチールフレーム
Steel Frame



機電一体型
Composite Type



駆動軸数: 6
The Number of Servo Axes



ダブルアーム
Double ARM



LMガイド
LM Guide



コントローラー
STEC-520B / STEC-620B
Controller

主仕様 Main Specifications		GXW-800STPVIP	IXW-800STPVIP
電源	Power Source	AC 200~220V ± 10% (50/60Hz)	
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa	
駆動方式	Drive System	ACサーボモータ / AC Servo Motor	
姿勢(エアシリンダ)	Posture (air cylinder)	90°固定 / 90°Fixed	
電源設備容量	Electric Consumption	5.1 KVA	
最大消費電力	Max Power Consumption	3.1 KW	
エア消費量	Air Consumption	2.62 / 1.42* Nℓ/cycle	
制御BOX	Control Box	STEC-520B	STEC-620B

●エアシリンダ推力(エア圧力: 0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 MPa)

最大可搬重量	Max.Load	5 kg** (チャック重量含 Incl Chuck Weight)	
姿勢トルク	Posture Torque	20.6 N·m	

●ストローク(移動量) Stroke

製品側取出上下	Product Side Arm Vertical	800 mm	
ランナー側取出上下	Runner Side Arm Vertical	835 mm	
製品側前後	Product Side Crosswise Reach	220~920 mm	
ランナー側前後	Runner Side Crosswise Reach	220~920 mm	
走行	Traverse	2800 mm	

●本体重量 Net Weight

本体	Main Body	723 kg	
操作ペンダント/ペンダントスタンド	Pendant / Pendant Stand	1.1 kg / —	1.5 kg / 12.2 kg

◎本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。

◎オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。

* 省エネ吸着使用時。

** ゲイン調整により、表示値以上の対応も可能です。

◎Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.

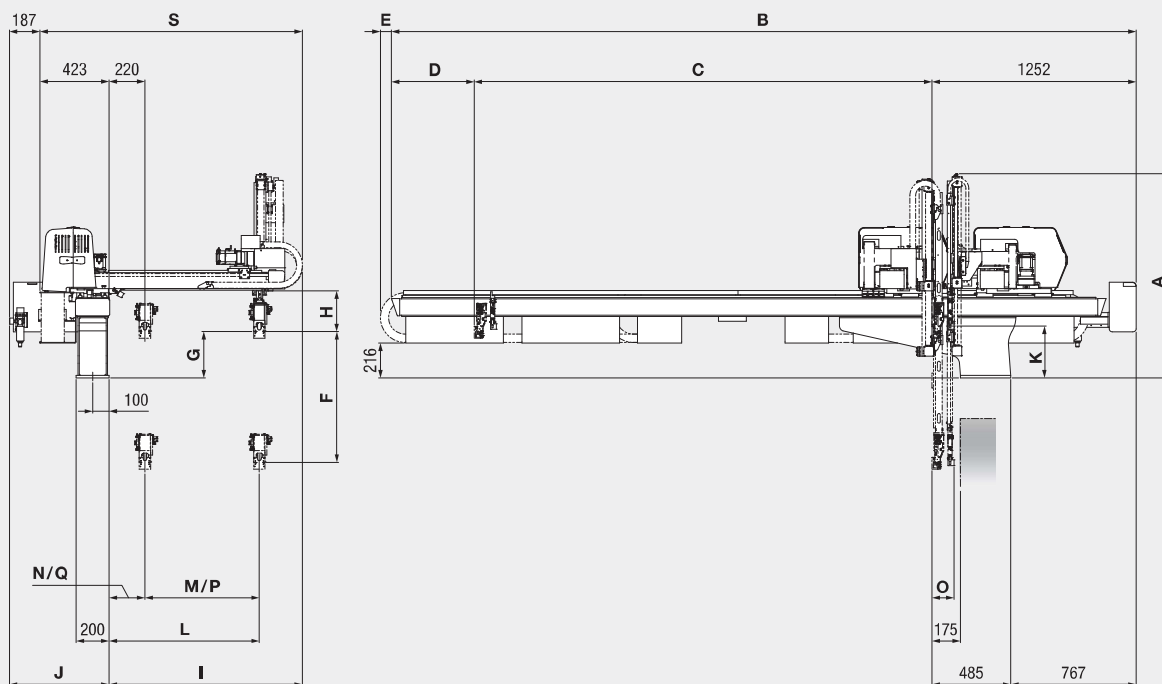
◎Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.

* When energy saving vacuum generator was used,

** The weight capacity more than the indicated value is possible according to the motor gain adjustment.

STP-VI P TYPE

縦走行型取出口ロボット(横型射出成形機用)
Parallel traverse type take-out robot (for Horizontal injection molding machine)



		GXW-800STPVP	IXW-800STPVP
A	全高	Overall Height	1250 mm
B	全幅	Overall Width	4560 mm
C	走行ストローク	Traverse Stroke	2800 mm
D	オーバーハング落下側	Overhang, Release Side	508 mm
E	ケーブルベア張り出し	Cable Guide Overhang	70 mm
F	製品側上下ストローク	Product Side Arm Vertical Stroke	800 mm
G	製品側上下待機	Product Side Arm Vertical Standby	283 mm
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of Crosswise to Chuck Mount Position	250 mm
I	ユニットアーム側	Crosswise Arm Side	1187 mm
J	本体側	Body Side	610 mm
K	ランナー側上下待機	Runner Side Arm Vertical Standby	318 mm
L	製品側前後前進MAX	Product Side Arm Crosswise Reach Max	920 mm
M	製品側前後ストロークMAX	Product Side Arm Crosswise Stroke Max	700 mm
N	製品側前後待機MIN	Product Side Arm Crosswise Standby Min	220 mm
O	ランナー側・製品側接近MIN	Runner Side / Product Side Proximity Min	135 mm
P	ランナー側前後ストロークMAX	Runner Side Arm Crosswise Stroke Max	700 mm
Q	ランナー側前後待機MIN	Runner Side Arm Crosswise Standby Min	220 mm
R	架台オフセット	Base Offset	—
S	BOX端～ユニットアーム端	Box End - Crosswise Arm End	1610 mm

◎姿勢部の厚みは74mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+αになる場合があります。
◎ランナーチャックの厚みは40mmです。
◎ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し35mm増となります。

◎Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing).
◎Thickness of runner chuck is basically about 40 mm.
◎Runner side vertical stroke is 35 mm longer than that of product side.

STAR SEIKI CO., LTD.

www.starseiki.com



標準動作仕様

GXW-800STPVIP/IXW-800STPVIP

オプションNo.	オプション名	STEC-620B	STEC-520B	備考
0054-01	取出下降待機 (Vertical arm descent standby on product extract side)	○	○	
0020-02	前進取出側姿勢制御 (Posture control at extract side advance position)	○	○	
	前進取出側姿勢制御2 (Posture control at extract side advance position 2)	○	○	
	行き途中落下 (Release during midway traverse)	○	○	
	戻り途中落下 (Release during midway return)	○	○	
0021-01	走行途中姿勢制御 (Posture control during midway)	○	○	
	吸着確認 (Vacuum confirming)	○	○	
	チャック内製品確認 (Product confirmation in chuck)	○	○	
0087-04	ランナー確認 (Runner confirmation)	○	○	
	SIモード1、2、3、4、5、6 (SI mode 1, 2, 3, 4, 5, 6)	△	○	STEC-620BはSIモード2、3は非搭載 (STEC-620B is not equipped with SI mode 2, 3)
	自動開始モード1 (Automatic start mode 1)	○	○	
	ブザー使用/未使用 (Buzzer used/not used)	○	○	
	チャックミス自動継続 (Automatic continuation after chucking error)	○	○	不良品、箱詰選択可能 (Possible to select defective products or packaging)
	人感センサー使用/未使用 (Motion sensor used/not used)	×	×	
	サーボスリープ (Servo sleep)	○	○	
	割込NCプログラム (Interruption NC program)	○	○	
	初期不良品排出 (Initial defective products)	○	○	
	サンプル動作 (Sample motion)	○	○	
	生産終了自動停止 (Production end automatic stop)	○	○	
0026-01	横走行待機 (Delayed return traverse)	×	×	
0014-03	固定可動切替(ペンダント) (Extraction from fixed and moving mold by pendant)	○	○	
0016-04	アンダーカット取出回路 (Extract circuit for under-cut mold)	○	○	
	ECOモード (ECO mode)	○	○	『サーボスリープ、バックライトオートOFF、省エネ吸着』の総称 (Generic name of servo sleep, back light auto off, ECO mode Vacuum)
0051-01	箱詰ポイントフリー (Point free packaging)	○	○	
0051-02	取出機使用/未使用 (Unloader use/no use switch)	○	○	
	成形機自動OFF自動監視 (IMM automatic off automatic)	○	○	システムモードでON/OFF切り替え (Switching ON/OFF by system mode)
0129-01	アブソリュートエンコーダ対応 (Absolute encoder system)	○	○	
	省エネモニター (ECO mode monitor)	○	○	
	省エネ吸着 (ECO mode Vacuum)	○	○	
0162-01	運転準備回路(制御・動力電源分離仕様) (Preparation for operation circuit)(separate control and power supply)	○	○	
0079-11	520ペンダント運転モードSW仕様 (STEC-520 controller with operation select switch)	×	○	
0079-12	運転モードSW仕様 (Operation mode SW specification)	○	×	
	ランナー開放連動 (Link with runner release)	○	○	