



型締力 Injection Press Range  
300~850ton



門型前後フレーム  
Gate Type Crosswise Frame



スチールフレーム  
Steel Frame



機電一体型  
Composite Type



駆動軸数: 5 / 3  
The Number of Servo Axes



ダブルアーム  
Double ARM



LMガイド  
LM Guide



コントローラー  
STEC-520B  
Controller

主仕様 Main Specifications		ZXW-1200VIP	ZXW-1200SVIP
電源	Power Source	AC 200~220V ± 10% (50/60Hz)	
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa	
駆動方式	Drive System	ACサーボモータ / AC Servo Motor	
姿勢(エアシリンダ)	Posture (air cylinder)	90°固定 / 90°Fixed	
電源設備容量	Electric Consumpition	15.5 KVA	21.0 KVA
最大消費電力	Max Power Consumption	7.9 KW	10.7 KW
エア消費量	Air Consumption	13.48 / 12.96* Nℓ/cycle	13.55 / 12.97* Nℓ/cycle
制御BOX	Control Box	STEC-520B	

●エアシリンダ推力(エア圧力: 0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 MPa)

最大可搬重量	Max. Load	10 kg (チャック重量含 Incl Chuck Weight)	
姿勢トルク	Posture Torque	56 N・m	

●サイクルタイム Cycle Time

取出ドライサイクル	Extract Dry Cycle	0.51 s	
全ドライサイクル	Total Dry Cycle	2.9 s	

●ストローク(移動量) Stroke

製品側取出上下	Product Side Arm Vertical	1200 [1400 / 1600 / 1800] mm	
ランナー側取出上下	Runner Side Arm Vertical	—	1250 [1450 / 1650 / 1850] mm
製品側前後	Product Side Crosswise Reach	170~1100 [170~1300] mm	310~1100 [310~1300] mm
ランナー側前後	Runner Side Crosswise Reach	—	70~860 [70~1060] mm
走行	Traverse	1600 [1800 / 2000 / 2200** / 2500**] mm	

●本体重量 Net Weight

本体	Main Body	958 kg	1031 kg
操作ペンダント	Pendant	1.1 kg	

◎ [ ] はオプション仕様です。

◎ 本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。

◎ オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。

◎ 上記のドライサイクルは、ZXW-1200VI(3軸仕様)の当社評価基準に基づく数値です。実際の稼働時の取出しを保証するものではありません。

\* 省エネ吸着使用時。

\*\* 支柱の設置が必要となります。

◎ Figure in [ ] shows option.

◎ Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.

◎ Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.

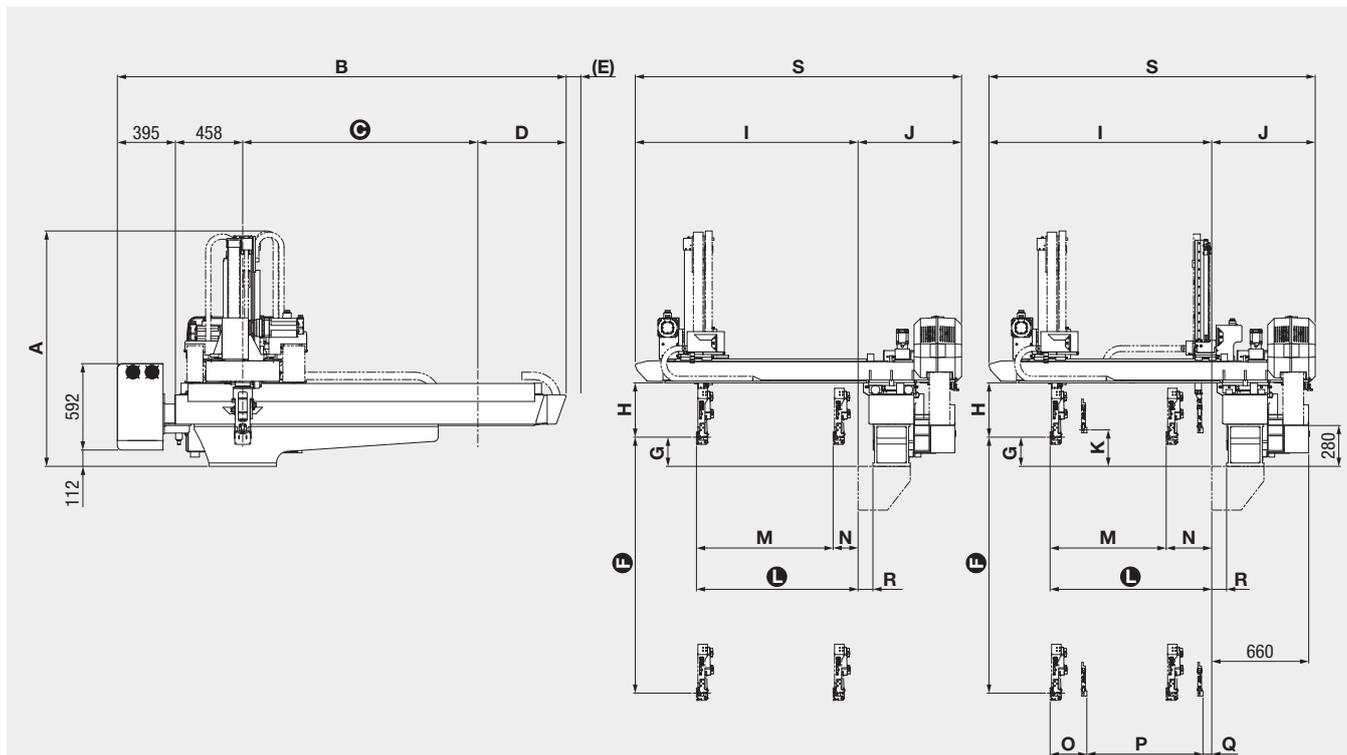
◎ We calculated the dry cycle value based on our criterion for evaluation of ZXW-1200VI (3-axis specification). Real-operation value may vary according to environmental factors.

\* When energy saving vacuum generator was used.

\*\* The setting of the prop is necessary.

# HIGH-SPEED TAKE-OUT TYPE

横走行型取出口ロボット(横型射出成形機用)  
Horizontal traverse type take-out robot (for Horizontal injection molding machine)



		ZXW-1200VIP	ZXW-1200SVIP
A	全高	Overall Height	
B	全幅	Overall Width	
C	走行ストローク	Traverse Stroke	
D	オーバーハング落下側	Overhang, Release Side	
E	ケーブルベア張り出し	Cable Guide Overhang	
F	製品側上下ストローク	Product Side Arm Vertical Stroke	
G	製品側上下待機	Product Side Arm Vertical Standby	
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of Crosswise to Chuck Mount Position	
I	金型取付面～ユニットアーム端	Mold Mounting Face - Crosswise Arm End	
J	金型取付面～BOX端	Mold Mounting Face - Box End	
K	ランナー側上下待機	—	250 mm
L	製品側前後前進MAX	Product Side Arm Crosswise Reach Max	
M	製品側前後ストロークMAX	930 [1130*8] mm	790 [990*8] mm
N	製品側前後待機MIN	170 mm	310 mm
O	ランナー側・製品側接近MIN	—	250 mm
P	ランナー側前後ストロークMAX	—	790 [990*8] mm
Q	ランナー側前後待機MIN	—	60 mm
R	架台オフセット	Base Offset	
S	BOX端～ユニットアーム端	Box End - Crosswise Arm End	

◎[ ]はオプション仕様です。

◎姿勢部の厚みは90mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+αになる場合があります。

◎ランナーチャックの厚みは123mmです。

◎ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し50mm増となります。

\*1はF寸法が1400mmの場合です。 \*5はC寸法が2000mmの場合です。

\*2はF寸法が1600mmの場合です。 \*6はC寸法が2200mmの場合です。

\*3はF寸法が1800mmの場合です。 \*7はC寸法が2500mmの場合です。

\*4はC寸法が1800mmの場合です。 \*8はL寸法が1300mmの場合です。

◎Figure in [ ] shows option.

◎Thickness of posture area is basically about 90 mm (depends on tubing).

◎Thickness of runner chuck is basically about 123 mm.

◎Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.

\*1 When dimension F is 1400 mm. \*5 When dimension C is 1000 mm.

\*2 When dimension F is 1600 mm. \*6 When dimension C is 2200 mm.

\*3 When dimension F is 1800 mm. \*7 When dimension C is 2500 mm.

\*4 When dimension C is 1800 mm. \*8 When dimension L is 1300 mm.

