

PALLET CHANGER

[M]

ACサーボモーターを駆動軸に採用し、力強く滑らかな動作で製品を搬送します。

AC servo motor application in each axis allows efficient and smooth parts processing.

- 上下軸、コンテナ割り出しピッチを数値制御でき、ACサーボモーター採用で更に、停止精度が向上しました。

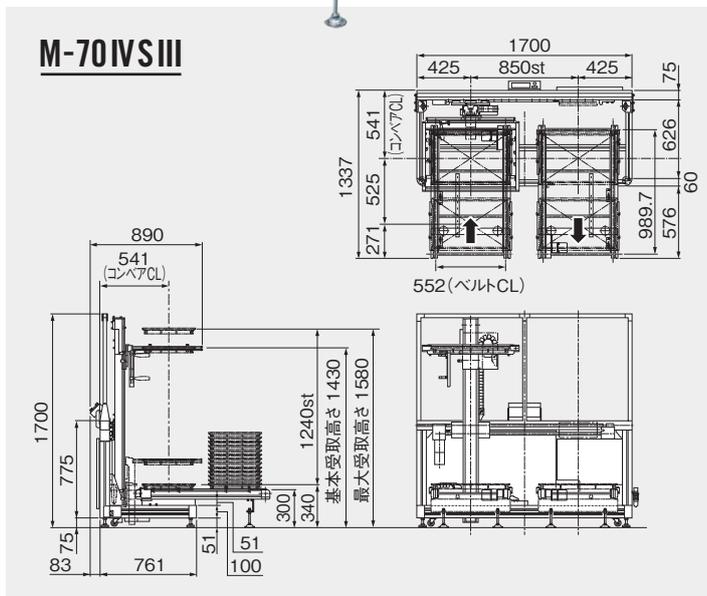
Vertical axis and container packaging position are numerically controlled for high accuracy with AC servo motor.

- 縦トラバース型自動取出機と連動し、容易に自動箱詰が可能です。

Automatic packaging operation can be achieved easily by linking this equipment with a parallel traverse type automatic unloader.

- バッファコンベアを縦方向に配置し、省スペース化を実現していきます。

Buffer conveyor is arranged in lengthwise for space-saving.



コンテナ段積み数 The number of stacked containers	
25H	20段
50H	17段
75H	12段
100H	9段
125H	7段



タッチ操作パネル Touch Panel

*段積み数はMax1000mm以内の数値です。

*Total maximum stacking height is in 1000 mm.

主仕様 Main Specifications		M-40IVSIII	M-70IVSIII
駆動方式	Driving Method	ACサーボモーター / AC Servo Motor、エアシリンダー / Air Cylinder	
電源	Power Source	AC 200V ± 10% (50/60Hz)	
電源設備容量	Electric Consumption	1 kVA	
常用空気圧	Air Pressure	0.4~0.5 MPa	
エア消費量	Air Consumption	0.2 Nℓ/cycle	
使用コンテナ: FAコンテナ	Available Container: FA Container	F-40I (25H~125H)	F-70
コンテナ交換時間	Container Replacement Period	10 sec	
コンテナ可搬重量	Maximum Loading Weight of Container	7 kg	
コンベア最大可搬重量	Maximum Conveyance Weight	70 kg	
リフターストローク	Lifter Stroke	1240 mm (1 mm単位設定 / specifiable to 1 mm)	
コンテナ最大段積み高さ	Container Maximum Stacking Height	1000 mm	
スライドstroーク	Slide Stroke	850 mm (1 mm単位設定 / specifiable to 1 mm)	
総重量	Net Weight	200 kg	

