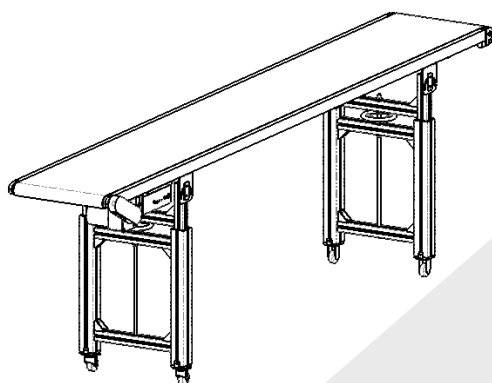


STAR

ECONO 传送带

SEC-CCY



使用前请先阅读

操作说明书

注意：

操作传送带前请认真阅读该操作手册。严格遵守手册中的注意事项。请将手册放在可以随时取阅的地方。

介绍

感谢购买“ECONO 传送带”。该操作手册描述了传送带的功能、操作方法以及注意事项。
为了更好地了解传送带的特性并有效使用传送带，请仔细阅读该手册。

特性

- 使用铝料框架和聚氨酯皮带，结构轻便简洁。
- 通过和取出机等外部信号的联动，可完成间歇动作，改变成形品的移动量比较容易。
- 皮带面较平整，必要时可以当作加工台使用。

目录




1	相关安全信息	1
1-1	安全注意事项提示	1
1-2	注意事项	2
1-3	关于警告标签	5
2	各部位名称和功能	8
2-1	传送带各部位名称	8
2-2	控制箱（操作面板）各部位名称和功能	9
3	操作方法	10
3-1	调节	10
3-2	电源供给	11
4	维护和检查	13
5	参考资料	14
5-1	机械规格	14
5-2	部品表	15
5-3	电路图	16
5-4	综合图	17

1 相关安全信息


对本产品的不当操作可能会造成机器故障，甚至发生事故。请熟记该操作手册中的安全注意事项，谨慎操作。

1-1 安全注意事项

本手册所记载的安全注意事项分为以下 3 类。

	危险	忽视该描述可能会造成严重人员伤害甚至导致死亡。
	警告	忽视该描述可能会造成严重人员伤害或严重损坏机器。
	注意	忽视该描述可能会造成人员伤害或损坏机器。

●关于要点

在本手册中要点用  表示。

1 相关安全信息

1-2 注意事项



危险

- 工人不得坐在传送带上。
不要试图坐在传送带上。如果工人坐在传送带上，可能导致传送带不稳或者工人摔落、造成人员伤害。
- 传送带运转时不要进行维修工作。
传送带运转时不要试图进行维修工作。维修前，请务必关闭机器，步骤如下：（1）关闭控制箱的电源开关；（2）切断电源。



警告

- 穿合适的工作服。
在传送带旁工作时，请不要穿松散的衣服或佩戴饰物，否则可能被绞进机器，导致工人受伤。
- 不要试图改装传送带。
不要重新设计、组装或改装传送带。制造商不对因设备修改而导致的事故或损害承担责任。
- 务必将传送带电源接地。
为防止触电，请确认第三种接地工程是否确实可靠。
- 使用非保险丝开关。
避免因电流过大而导致的火灾，电源线路中应用非保险丝断路器。
- 不要打开电源盒上面的盖子。
电源盒内有高电压，打开盖子可能会导致严重的触电事故。
- 操作时不要移走链条盖。
操作时移走链条盖，可能会导致工人被绞进机器。

1 相关安全信息

● 传送带运转时，不要触摸皮带。

传送带运转时，不要将手伸进皮带内侧。否则手可能会被绞进传送带的驱动滚轮里。

● 频繁断电时，请停止操作。

因为雷雨或其它事件而导致频繁断电时，请停止运行。使用不稳定电源可能会导致设备损坏。如果不能确定原因，请联系弊社营业所的技术人员。



注意

● 指派管理人。

为了避免因手动操作失误或不良安全检查而导致事故，在两个或更多人工作时，需要指派管理人。

● 保留充足维修空间。

为了操作安全，请在传送带周围至少保留 1 米的维修空间，此范围地面上不放置物品。

● 经常整理整顿。

机器附近经常整理整顿，照明要明亮。

● 不忘保养点检。

设备定期点检，确保操作条件安全。如有问题请及时联系。

● 如有故障或其它问题，请停止工作。

如果认为传送带异常或出现故障，应当马上停止操作，经弊社技术人员检查后方可继续操作。

● 不要用湿手或脏手触碰开关。

湿手或脏手触碰开关可能会导致传送带故障，同时也存在触电危险。

1 相关安全信息

- 检查时停止所有与传送带相关联的设备。

在传送带移动范围进行检查、维修、保养工作时，请停止传送带以及取出机等所有相关设备。操作失误造成的意外驱动可能会导致人员伤亡。

- 仔细阅读该手册。

仔细阅读该手册内的操作程序和注意事项，并严格按照指示操作。



1 相关安全信息

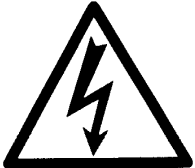
1-3 关于警告标签

■ 警告标签种类

※包括本传送带未使用的部分警告标签。

● 小心高电压触电

	危险
	高电压 修理、点检前 切断电源


小心触电

维修前关闭控制箱开关，特别是进行控制箱内部修理时，要拆掉和成形机连接的线缆，并切断电源。

该警告标签位于需要注意高压触电的特殊警告点（如端子台等）。

1 相关安全信息

● 小心被绞



在操作区进行维修或其它工作时，不要触碰旋转轴、齿轮、皮带轮，否则可能会被绞进去。进行维修工作时请切断电源。

● 小心静电



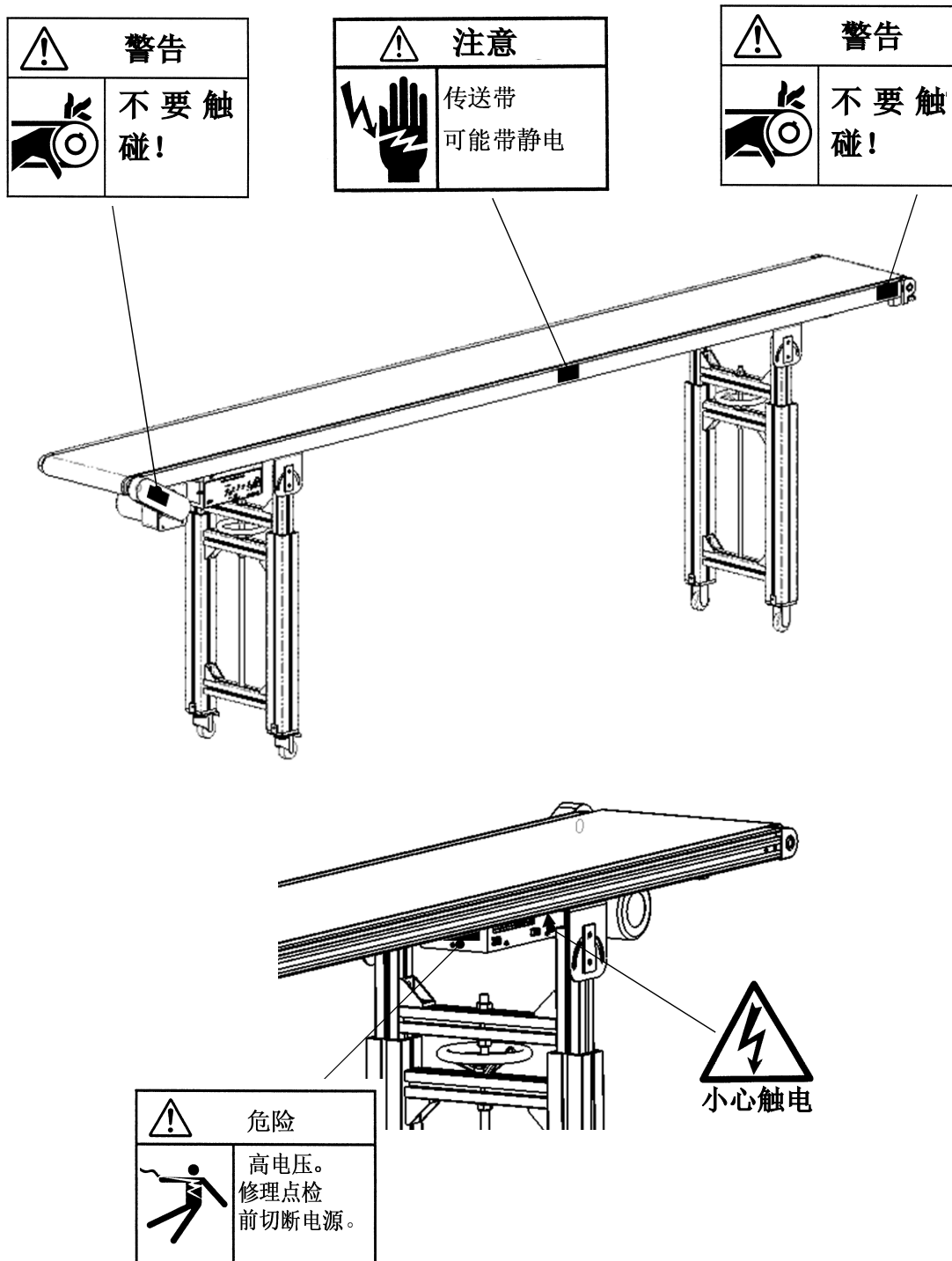
传送带皮带或传送带上的产品可能带有静电。如果接近，可能会触电。

1 相关安全信息

■ 贴警告标签的位置

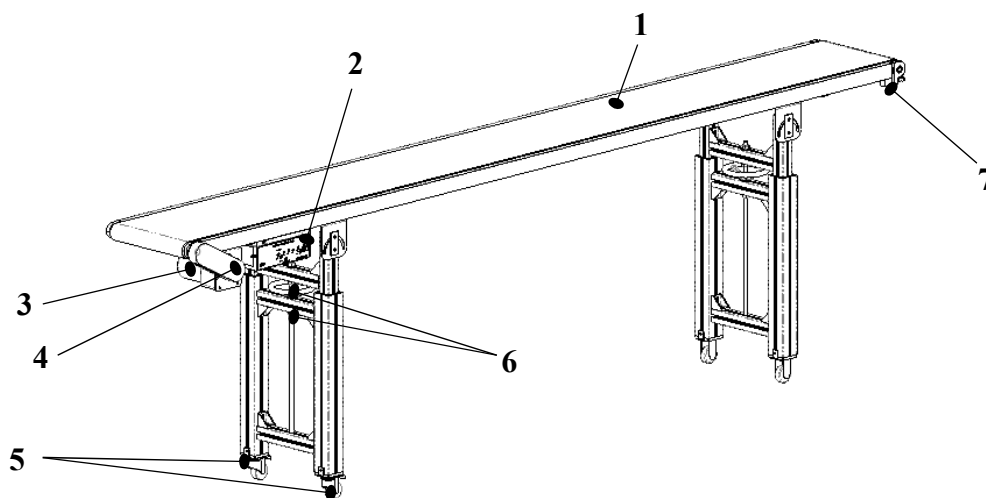
下列图片介绍了本传送带上警告标签的粘贴位置。

● 警告标签分布示例



2 各部位名称和功能

2-1 传送带各部位名称



- ① 传送带
由聚氨酯树脂做成的特殊皮带。
- ② 控制箱
设置和操作传送带的驱动状态。
- ③ 马达减速机
传送带的动力源。速度因所使用传送带而异。
 - 标准式样：1-3m/min。注意：该速度是在 60 Hz 电源时的速度。
- ④ 链条盖
调节、维修或检查链轮齿时，需先打开链条盖。
- ⑤ 脚轮
用来移动传送带。传送带安装到位后请用制动器锁好。
- ⑥ 高度调节/固定螺母
调节支脚高度时，请先拧松固定螺母再旋转手轮调节高度。调节完毕后，请拧紧螺母。
- ⑦ 张力调节螺栓
用来调节传送带张力。调节完毕后，请拧紧螺栓。

要点

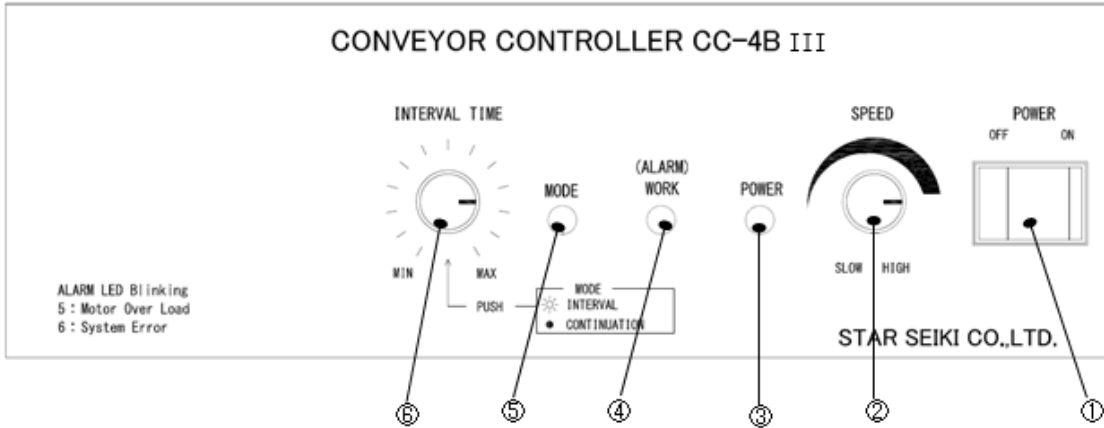


请不要将皮带拉得过紧。左右两边调整螺栓要调节一致。

2 各部位名称和功能

2-2 控制箱（操作面板）各部位名称和功能

■ 标准式样（CC-4B III）



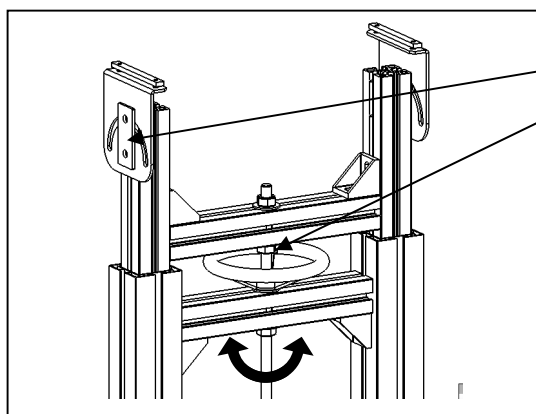
- ① 电源开关
打开/关闭传送带的电源。
- ② 速度设定按钮
设定输送产品的速度。
传送带速度调整范围：1~3m/min
注意：该速度为 60Hz 电源时的速度。
- ③ 电源指示灯
电源开启后，指示灯亮。
- ④ 工作指示灯
传送带正常运转时，绿灯常亮；报警时，绿灯闪烁。
- ⑤ 工作模式指示灯
传送带在间隔模式下运转时，灯亮。
- ⑥ 工作模式选择开关
工作模式切换（按动）：
 - INTERVAL（间隔模式）……取出机输入传送带开始信号时，传送带以设定时间运转。
 - CONTINUATION（连续模式）……传送带连续运转。输送产品时间设定计时器（旋转）
如果通过按钮 6 的开关选择间歇模式时，则可以旋转按钮 6 来设定传送带输送产品的时间间隔。

3 操作方法

3-1 调节

安装传送带时，请固定脚轮后进行如下调节。

■ 输送带高度调节

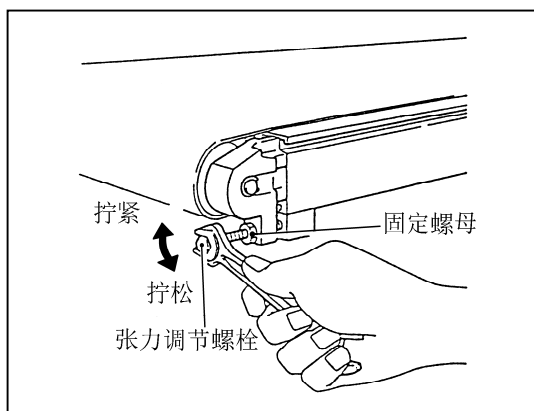


角度调整固定螺丝（2个×4-6个位置）用六角扳手松开
高度调整用活动扳手拧松锁紧的螺母
然后通过手轮调整传送带高度
※调节后，请拧紧锁紧螺母。

■ 皮带张力调节

⚠ 注意

只有在皮带左右蛇行或者驱动滚轮出现空转时，才需要调节皮带张力。



如有必要，可用位于搬入侧两边的张力调节螺栓来调节皮带张力。

要点



皮带不要拉得过紧。两侧的调整螺栓需左右调节均匀。调节完毕后，拧紧固定螺母。

3 操作方法

3-2 电源供给

接电源及传送带开始信号线。

⚠ 危险

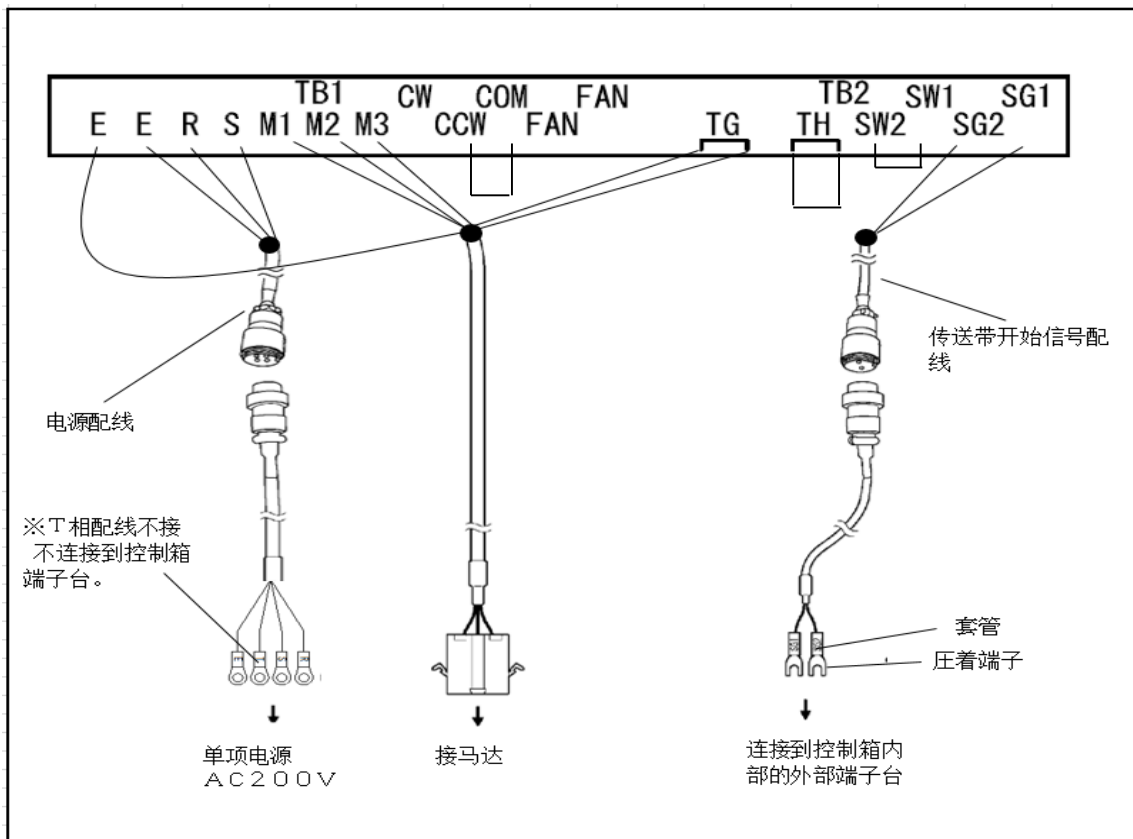
- 接线前，请关闭电源（供电侧）。
- 如何连接传送带开始信号（SG1 和 SG2）线，详见取出机控制箱说明手册。另外，如果需要从我司取出机以外的地方输入传送带开始信号，请联系我司营业所的技术人员，以免出错而造成损失。

⚠ 警告

插入或拔出电线时，请先切断电源（供电侧）。
否则可能会导致触电事故。

● 标准式样

各个配线的接口处



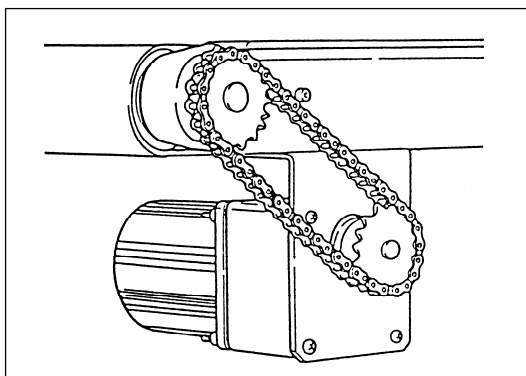
3 操作方法

信号说明表

	Pin	记号	说明
TB1	1	FAN	冷却风扇 (90W)
	2	FAN	冷却风扇 (90W)
	3	COM	马达回转方向控制共用端
	4	CCW	马达回转方向控制正向端
	5	CW	马达回转方向控制反向端
	6	M3	马达动力输出
	7	M2	马达动力输出
	8	M1	马达动力输出
	9	S	AC 输入 S 相
	10	R	AC 输入 R 相
	11	E	接地
	12	E	接地

TB2	1	SG1	开始信号
	2	SG2	开始信号
	3	SW1	外部 Option 开关, OFF: 间歇运转; ON: 连续运转。
	4	SW2	不使用外部 Option 开关时, 请用跳线短接
	5	TH	马达温度传感器信号输入
	6	GND	GND
	7	TG	马达速度传感器信号输入
	8	TG	马达速度传感器信号输入

4 维护和检查



6 个月一次，揭开链条盖，用刷子在链条上涂抹黄油。



注意

维修或检查结束后，将链条盖装回原位。否则可能会出现事故。

5 参考资料

5-1 机械规格

■ 标准式样

机种	全长 (mm)	皮带宽度 (mm)	高度 (mm)	工作电源	速度	最大平面传 送重量 (类型 A) (kg)	总重量 (kg)
SEC2000-3CCX	2000	300	调整范围 900~1300 倾斜角度可 调。	标准式样 AC200V (单相) 40W	1~3 m/min (Option 1~8m/min) (60HZ)	参考付页	42
SEC2000-4CCX		400					46
SEC2000-5CCX		500					51
SEC2000-6CCX		600					56
SEC3000-3CCX	3000	300					50
SEC3000-4CCX		400					56
SEC3000-5CCX		500					63
SEC3000-6CCX		600					69
SEC4000-3CCX	4000	300					68
SEC4000-4CCX		400					75
SEC4000-5CCX		500					86
SEC4000-6CCX		600					95
SEC5000-3CCX	5000	300	73				
SEC5000-4CCX		400	86				
SEC5000-5CCX		500	96				
SEC5000-6CCX		600	107				

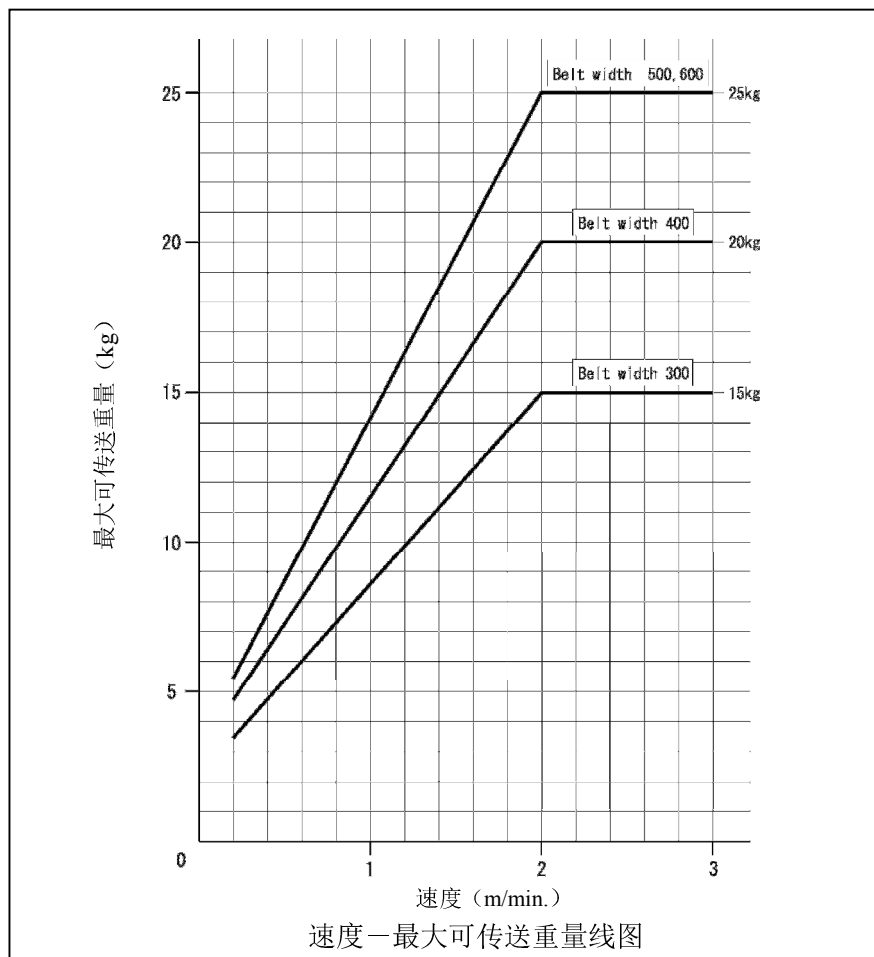
皮带请使用聚氨酯材质的皮带。

在 50Hz 时使用。

※1...关于电源/输出、在海外使用时请先联系我司。

5 参考资料

■ 标准式样(可变速度马达) 最大可传送重量图



5-2 部品表

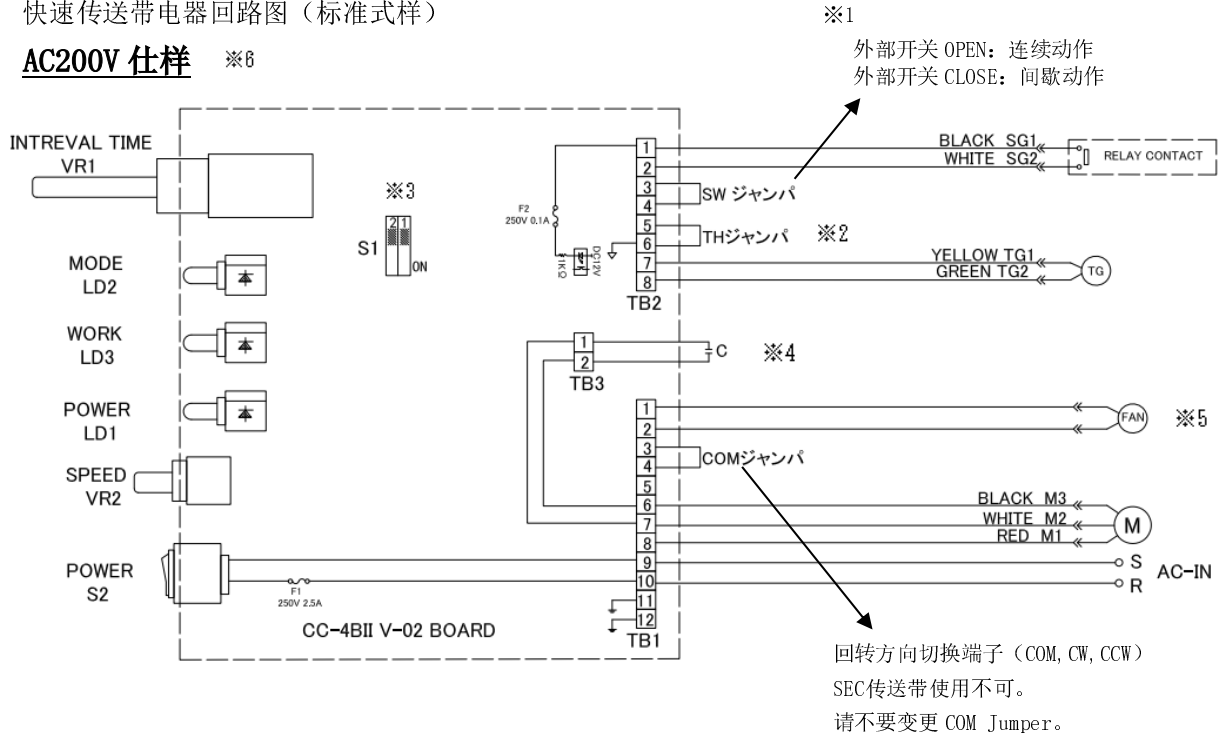
品名	规格	制造商	数量	代码 No.
单相感应马达 (可变速)	M91X40GV4GGA 220V 40W	松下	1	
减速机	MX9G90B	松下	1	
聚氨酯制皮带	SL-SY356	阪东	1	

5 参考资料

5-3 电路图

■ 快速传送带电器回路图（标准式样）

AC200V 仕様 ※6



※1 SW端子の使用方法

间歇动作模式时想要手动控制传送の場合，使用SW端子。

请使用B接点的开关。

※2 温度保险丝输入端子

SEC 传送带不可以使用。

※3 Time选择

S1-2: OFF 按照Interval Time (VR1) 的设定时间来执行动作。(标准仕様)

S1-2: ON Interval Time (VR1) 无效、SG1, 2 设定为ON时，执行动作。

取出机控制动作时间的場合，使用此S1-2 ON。

※4 TB3电容的容量（马达附属品）

100V : 12uF/250V

115V : 10uF/250V

200V : 3uF/450V

220/230V : 2.5uF/450V

※5 使用90W以上的马达の場合，需要连接风扇。

风扇动作所需电源电压与传送带本体输出的电源电压是一样的。

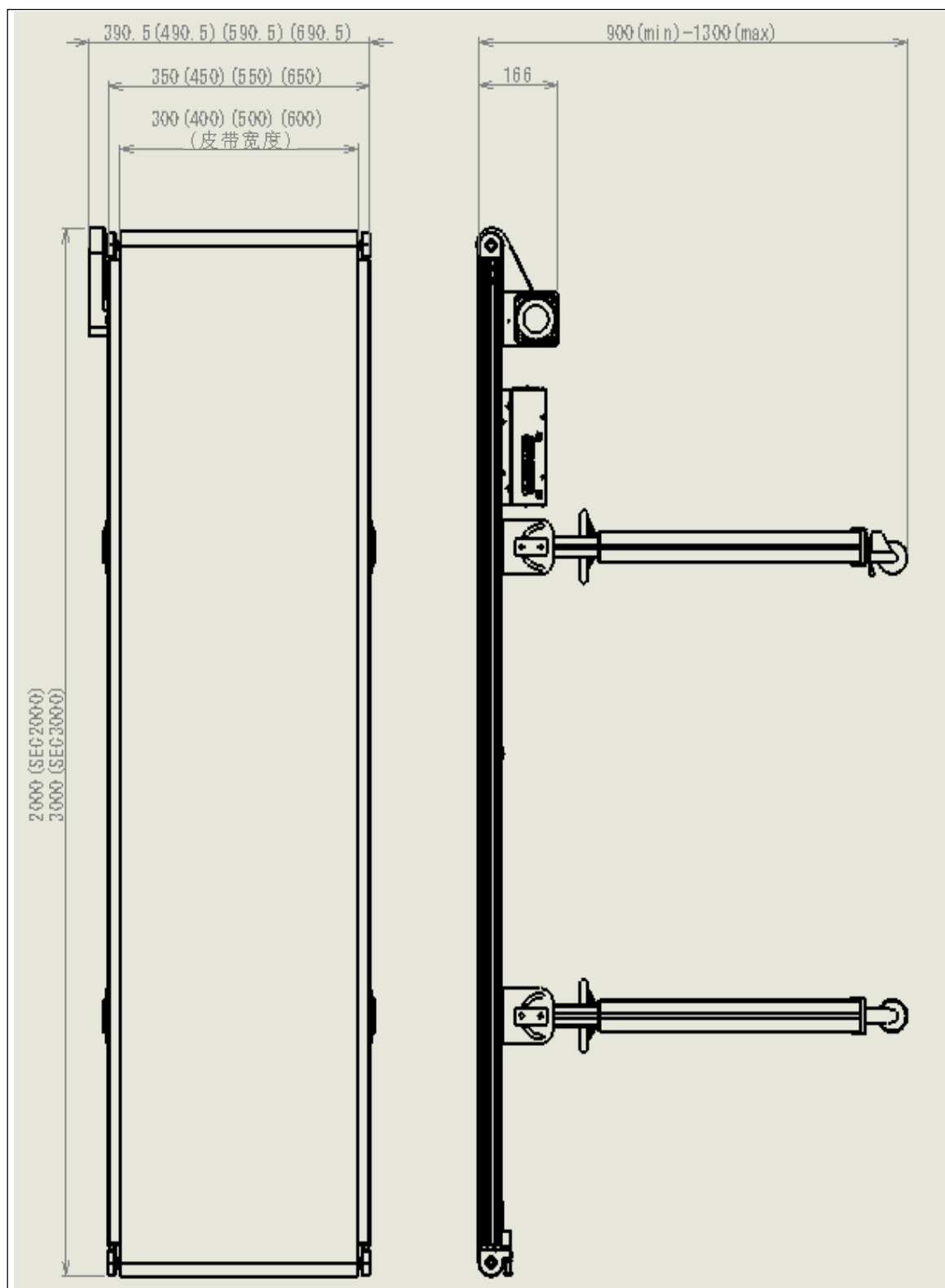
※6 基板的输入电压可为AC100V或是AC200V。不需要电压切换开关。

由于电压的不同，其马达、电容（TB3连接）等也是不一样的，使用时请注意。

5 参考资料

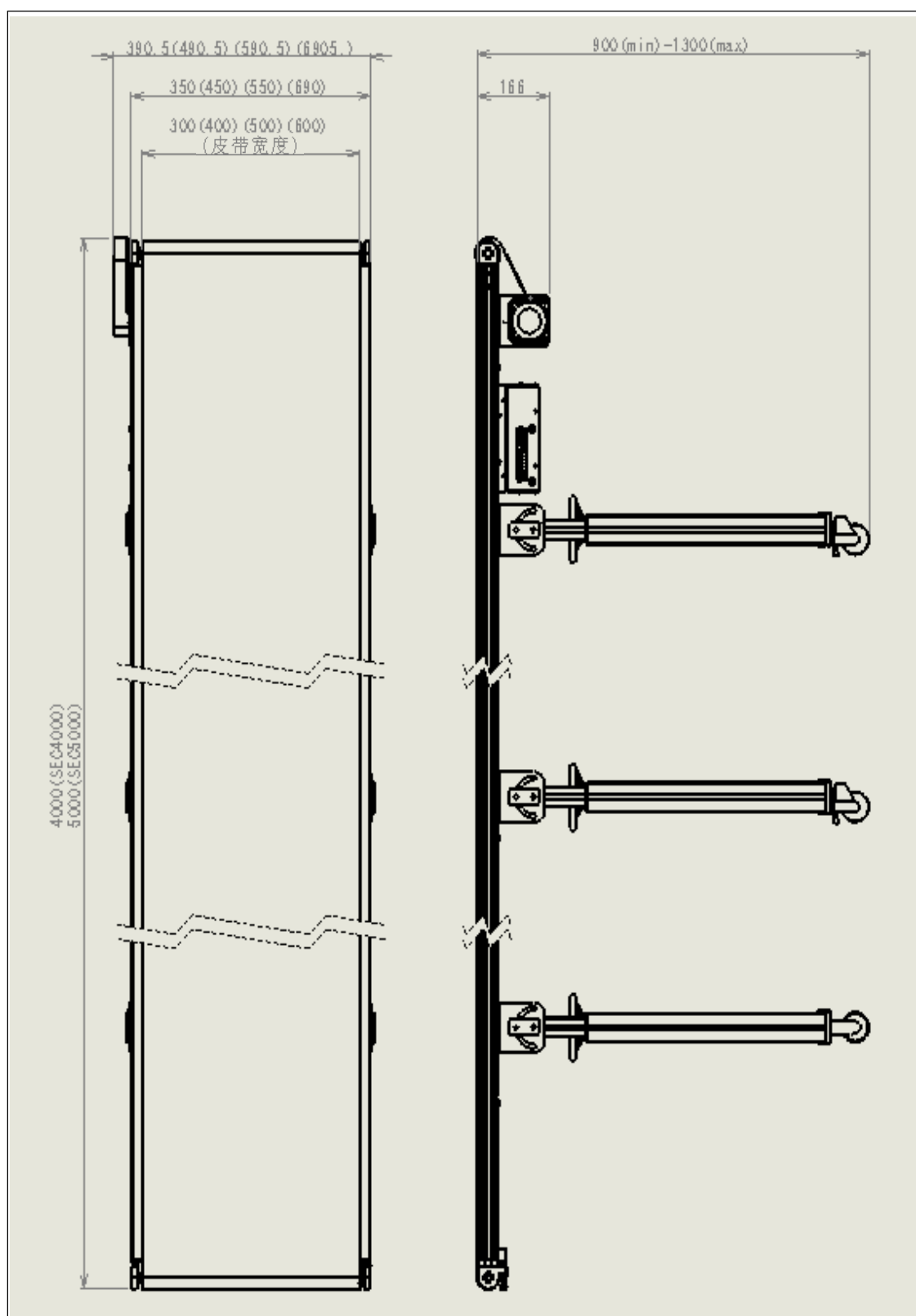
5-4 综合图

■SEC-2000、3000



5 参考资料

■ SEC-4000、5000



- 本说明书的一切著作权归属于 STAR SEIKI CO., LTD。
未经本公司允许擅自复制、翻译、改写本说明书的全部或部分內容，将构成对著作权的侵害。
- 产品规格可能会在没有通知的情况下变更。

for more information

www.starseiki.com

STAR SEIKI CO., LTD.

Head Office / International Division: 3-133, Akita, Ohguchi-cho, Niwa-gun, Aichi Pref., 480-0132, JAPAN
PHONE: 0587-95-7572 FAX: 0587-95-7573

U.S.A. **STAR AUTOMATION, INC.** PHONE: 262-253-3550 FAX: 262-253-3559

Singapore **STAR SEIKI SINGAPORE PTE. LTD.** PHONE: 6219-1348/7 FAX: 6219-1349

Taiwan **STAR SEIKI TAIWAN, INC.** PHONE: 02-2836-0039 FAX: 02-2835-9987

China **STAR SEIKI (HONGKONG) CO., LTD.** PHONE: 2687-6745 FAX: 2690-4322

China **STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.** PHONE: 021-6432-6452 FAX: 021-6432-6561

Europe **STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.** PHONE: 0041-57-85-311 FAX: 0041-57-85-312

Malaysia **STAR SEIKI (SINGAPORE) PTE. LTD. K.L. BRANCH** PHONE: 03-5882-0211 FAX: 03-5882-0212

Thailand **STAR SEIKI (THAILAND) CO., LTD.** PHONE: 02-651-0285 FAX: 02-651-0288

Brazil **STAR SEIKI BRASIL LTDA.** PHONE: 011-3326-3349 FAX: 011-3326-0331

1 8 6 8 5 2

1 8 1 1 - 0 1 - C h i