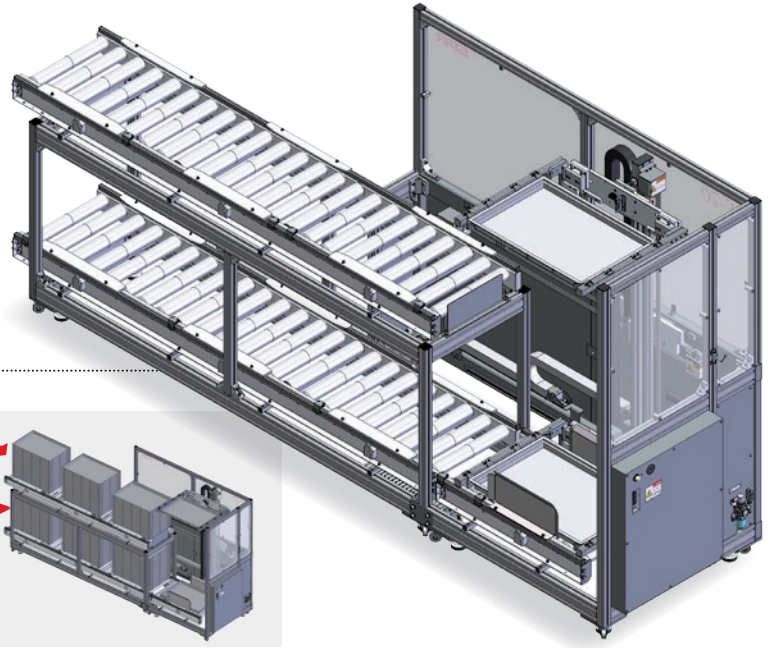
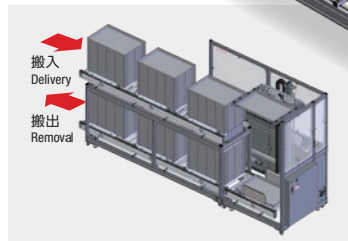


PALLET CHANGER

[CF]

成形機サイドの作業スペースを有効活用するため、上下2段式のコンテナの流れ、コンテナの搬入・搬出位置が同一方向のため、物流の流れの簡素化が可能です。

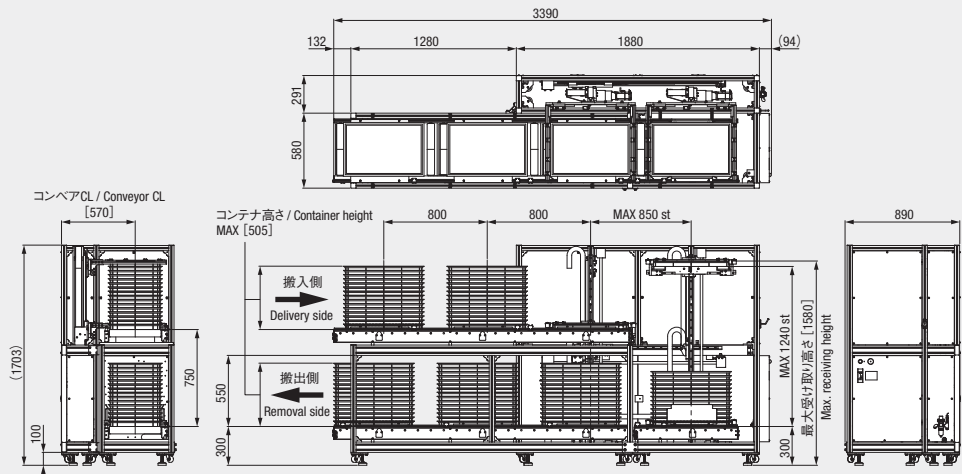
Floor space-saving are realized by the double-decked container-flow, and the same direction of container loading / unloading enables simplification of logistics flow.



コンテナ最大段積み数 (F-70) Container Max. stacking Q'ty (F-70)

25H	15段
50H	8段
75H	6段
100H	4段
125H	3段

* 段積み数はMAX505mm以内の数値です。
* Stacking Q'ty can be set within Max.505mm height.



主仕様 Main Specifications		CF-70
駆動方式	Driving Method	ACサーボモーター / AC Servo Motor、エアシリンダー / Air Cylinder
電源	Power Source	AC 200V ± 10% (50/60Hz)
電源設備容量	Electric Consumption	1.7 kVA
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa
エア消費量	Air Consumption	0.53 Nℓ/cycle
使用コンテナ : FAコンテナ	Available Container: FA Container	F-40I (25H**~125H) / F-70
コンテナ交換時間	Container Replacement Period	6.7 sec
コンテナ可搬重量	Maximum Loading Weight of Container	7 kg (コンテナ重量含 / including container weight)
1山最大段積重量	Maximum Weight for One Pile	50 kg
ストック量	Stackable Q'ty	3山 / 3 Piles
リフトーストローク	Lifter Stroke	1245 mm (1 mm単位設定 / specifiable to 1 mm)
コンテナ最大段積高さ	Container Maximum Stacking Height	505 mm
スライドストローク	Slide Stroke	850 mm (1 mm単位設定 / specifiable to 1 mm)
総重量	Net Weight	390.3 kg
コントローラ	Controller	STEC-LC1
操作ペンダント重量	Teaching Pendant Weight	0.4 kg

** 25Hの場合、コンテナガイドフックを逆にする必要があります。 ** Installation of Container Guide Hook should be made opposite in case of 25H.

