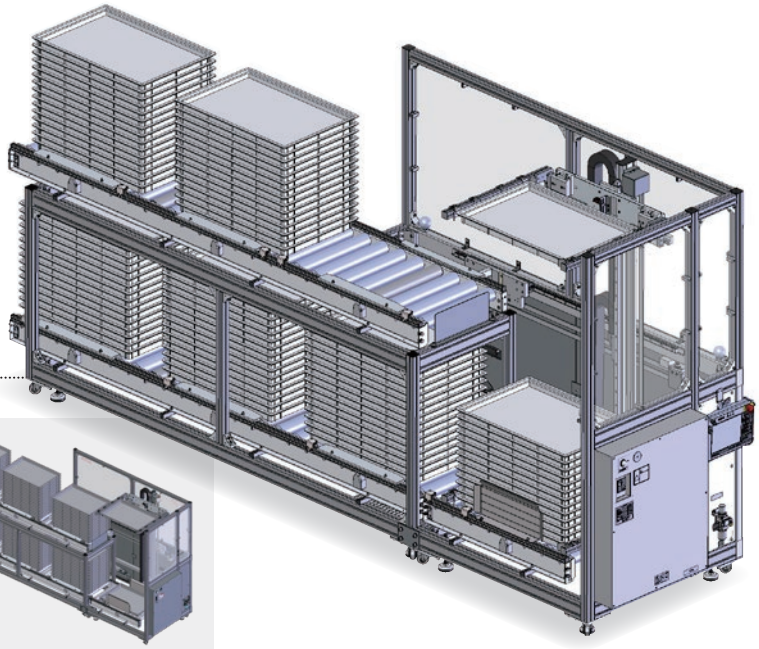
STAR Quality First

# FA SYSTEM

ストック装置（成形品の箱詰め自動化）
Stock equipment (automated equipment for boxing molded products)

# PALLET CHANGER

# [ CF ]



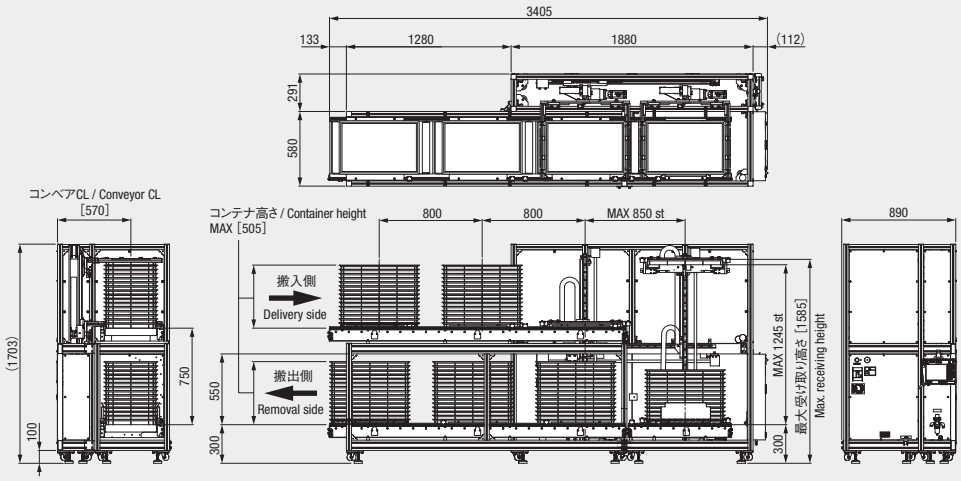
成形機サイドの作業スペースを有効活用するため、上下2段式のコンテナの流れ、コンテナの搬入・搬出位置が同一方向のため、物流の流れの簡素化が可能です。

Floor space-saving are realized by the double-decked container-flow, and the same direction of container loading / unloading enables simplification of logistics flow.




| FAコンテナ最大段積み数 FA Container Max.stacking Q'ty | |
|---|---|
| 25H | 15段 |
| 50H | 8段 |
| 75H | 6段 |
| 100H | 4段 |
| 125H | 3段 |

＊段積み数はMAX505mm以内の数値です。
＊Stacking Q'ty can be set within Max.505mm height.




| 主仕様 Main Specifications | | CF-70II |
|---|---|---|
| 駆動方式 | Driving Method | ACサーボモーター / AC Servo Motor、エアーシリンダー / Air Cylinder |
| 電源 | Power Source | AC 200V ± 10%（50/60Hz） |
| 電源設備容量 | Electric Consumption | 1.7 kVA |
| 常用空気圧 | Air Pressure | 0.5 MPa |
| エアー消費量 | Air Consumption | 0.26 Nℓ/cycle |
| 使用コンテナ：FAコンテナ | Available Container: FA Container | F-40I / F-70 / FI-70（25H**～125H） |
| コンテナ交換時間 | Container Replacement Period | 6.74 sec |
| コンテナ可搬重量 | Maximum Loading Weight of Container | 7 kg（コンテナ重量含 / including container weight） |
| 1山最大段積重量 | Maximum Weight for One Pile | 50 kg |
| ストック量 | Stockable Q'ty | 3 山 / 3 Piles |
| リフターストローク | Lifter Stroke | 1245 mm（1 mm単位設定 / specifiable to 1 mm） |
| コンテナ最大段積高さ | Container Maximum Stacking Height | 505 mm |
| スライドストローク | Slide Stroke | 850 mm（1 mm単位設定 / specifiable to 1 mm） |
| 総重量 | Net Weight | 408.8 kg |
| コントローラ | Controller | STEC-XC1 |
| 操作ペンダント重量 | Teaching Pendant Weight | 1.0 kg |

** 25Hの場合、コンテナガイドフックを逆にする必要があります。 ** Installation of Container Guide Hook should be made opposite in case of 25H.

STAR SEIKI CO., LTD.
www.starseiki.com

㊫260925