



# TW-2000FMV8P-3



型締力 Injection Press Range  
1600ton以上



門型前後フレーム  
Gate Type Crosswise Frame



スチールフレーム  
Steel Frame



機電一体型  
Composite Type



駆動軸数: 3  
The Number of Servo Axes



ダブルアーム  
Double ARM



LMガイド  
LM Guide



コントローラー  
STECH-520B  
Controller

主仕様 Main Specifications		TW-2000FMV8P-3
電源	Power Source	AC 200~220V ± 10% (50/60Hz)
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa
駆動方式	Drive System	ACサーボモータ / AC Servo Motor
姿勢(エアシリンダ)	Posture (air cylinder)	90°固定 / 90° Fixed
電源設備容量	Electric Consumption	10.0 KVA
最大消費電力	Max Power Consumption	5.2 KW
エア消費量	Air Consumption	67.79 / 64.95* Nℓ/cycle
制御BOX	Control Box	STECH-520B
● エアシリンダ推力(エア圧力: 0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 MPa)		
最大可搬重量	Max.Load	40 [60] kg (チャック重量含 Incl Chuck Weight)
姿勢トルク	Posture Torque	177.8 [350.2] N·m
● ストローク(移動量) Stroke		
製品側取出上下	Product Side Arm Vertical	2000 [2500] mm
製品側前後	Product Side Crosswise Reach	550~2150 mm
走行	Traverse	3600 [4000] mm
● 本体重量 Net Weight		
本体	Main Body	2536 kg
操作ペンダント	Pendant	1.1 kg

◎ [ ] はオプション仕様です。 ◎ [ ] 数値は姿勢強化型です。

◎ 本体重量は、制御ボックスを含む。

◎ オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。

\* 省エネ吸着使用時。

◎ Figure in [ ] shows option. ◎ [ ] is for posture reinforcement type.

◎ Net weight includes the weights of control box.

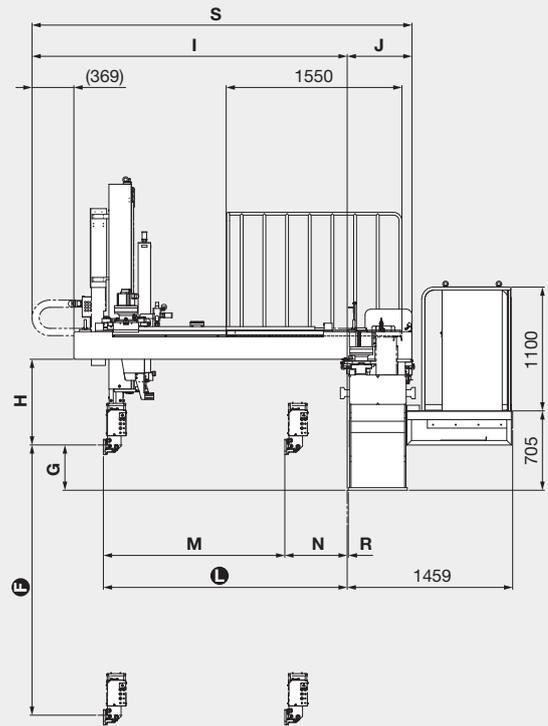
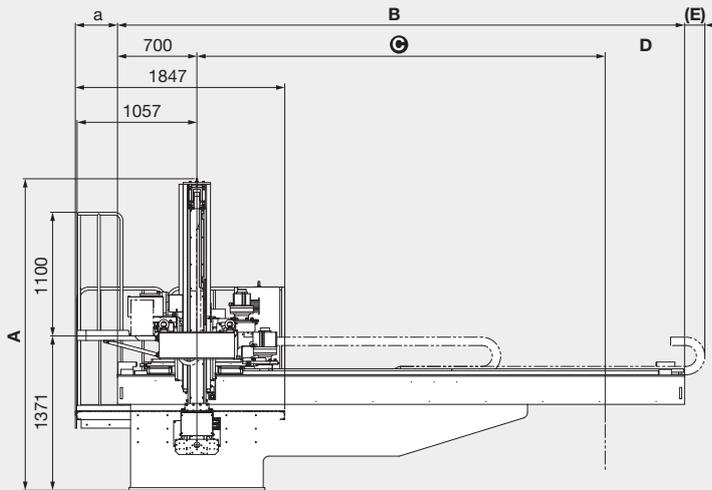
◎ Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.

\* When energy saving vacuum generator was used.

# ULTRA LARGE TYPE

横走行型取出ロボット(横型射出成形機用)

Horizontal traverse type take-out robot (for Horizontal injection molding machine)



a	正操作 / Positive Operation	372 mm
	反操作 / Anti-manipulation	5 mm

### 姿勢強化待機位置寸法

標準待機位置より(下に92.5mm/前に10.5mm)移動  
When posture reinforcement is selected, standby position moves  
92.5 mm below/10.5 mm ahead from each standard position.

		TW-2000FMVIII P-3	
A	全高	Overall Height	2768 [3018*1] mm
B	全幅	Overall Width	5000 [5400*2] mm
C	走行ストローク	Traverse Stroke	3600 [4000] mm
D	オーバーハング落下側	Overhang, Release Side	700 mm
E	ケーブルベア張り出し	Cable Guide Overhang	179 [204*2] mm
F	製品側上下ストローク	Product Side Arm Vertical Stroke	2000 [2500] mm
G	製品側上下待機	Product Side Arm Vertical Standby	402.5 mm
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of Crosswise to Chuck Mount Position	761.5 mm
I	金型取付面～ユニットアーム端	Mold Mounting Face - Crosswise Arm End	2779 mm
J	金型取付面～BOX端	Mold Mounting Face - Box End	571 mm
K	ランナー側上下待機	Runner Side Arm Vertical Standby	—
L	製品側前後前進MAX	Product Side Arm Crosswise Reach Max	2150 mm
M	製品側前後ストロークMAX	Product Side Arm Crosswise Stroke Max	1600 mm
N	製品側前後待機MIN	Product Side Arm Crosswise Standby Min	550 mm
O	ランナー側・製品側接近MIN	Runner Side / Product Side Proximity Min	—
P	ランナー側前後ストロークMAX	Runner Side Arm Crosswise Stroke Max	—
Q	ランナー側前後待機MIN	Runner Side Arm Crosswise Standby Min	—
R	架台オフセット	Base Offset	10 mm
S	BOX端～ユニットアーム端	Box End - Crosswise Arm End	3350 mm

◎ [ ]はオプション仕様です。

◎姿勢部の厚みは205.3mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+aになる場合があります。

◎レール側点検用ハンゴは含みません。

\*1はF寸法が2500mmの場合です。

\*2はC寸法が4000mmの場合です。

◎ Figure in [ ] shows option.

◎ Thickness of posture area is basically about 205.3 mm (depends on tubing).

◎ W/o Ladder for platform at rail side.

\*1 When dimension F is 2500 mm.

\*2 When dimension C is 4000 mm.

