



微細成形品取出対応

# TZW-500P

# TZW-500SP



型締力 Injection Press Range  
5~40ton



片持ち前後フレーム  
Cantilever Crosswise Frame



スチールフレーム  
Steel Frame



自立型  
Independent Type



駆動軸数: 4 / 2  
The Number of Servo Axes



LMガイド  
LM Guide



コントローラー  
STEC-520B  
Controller

主仕様 Main Specifications		TZW-500P	TZW-500SP
電源	Power Source	AC 200~220V ± 10% (50/60Hz)	
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa	
駆動方式	Drive System	ACサーボモータ / AC Servo Motor	
姿勢(エアシリンダ)	Posture (air cylinder)	90°固定 / 90°Fixed	
電源設備容量	Electric Consumption	1.2 KVA	2.4 KVA
最大消費電力	Max Power Consumption	0.7 KW	1.3 KW
エア消費量	Air Consumption	0.37 Nℓ/cycle	0.38 Nℓ/cycle
制御BOX	Control Box	STEC-520B	

●エアシリンダ推力(エア圧力: 0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 MPa)

最大可搬重量	Max. Load	2 kg (チャック重量含 Incl Chuck Weight)	
姿勢トルク	Posture Torque	3.7 N・m	

●ストローク(移動量) Stroke

製品側取出進入	Product Side Arm Entry	500 [750] mm	
ランナー側取出進入	Runner Side Arm Entry	—	500 [750] mm
製品側前後	Product Side Crosswise Reach	64~364 mm	173~338 mm
ランナー側前後	Runner Side Crosswise Reach	—	105~270 mm

●本体重量 Net Weight

本体	Main Body	148 kg	171 kg
操作ペンダント	Pendant	1.1 kg	

◎[ ]はオプション仕様です。

◎本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。

◎Figure in [ ] shows option.

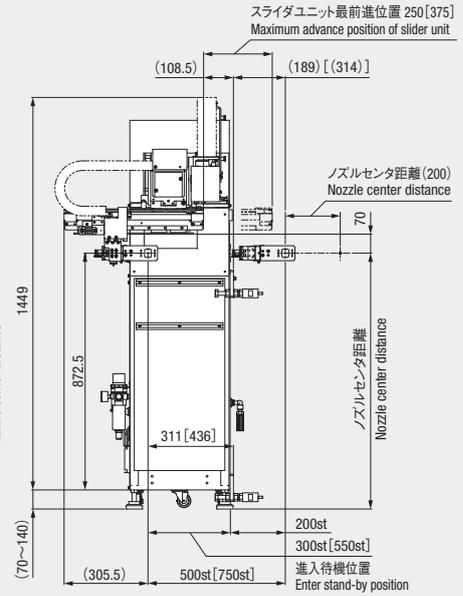
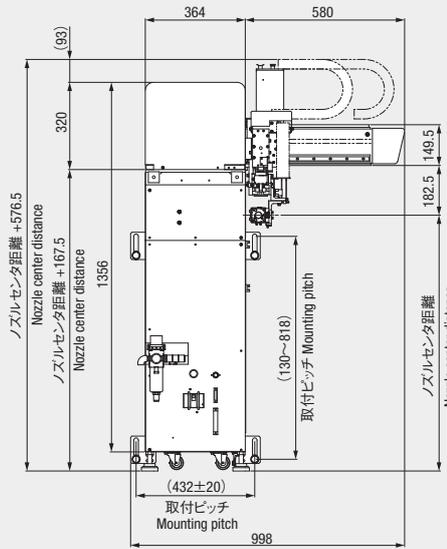
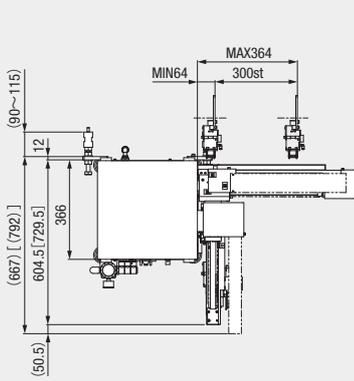
◎Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.

# For FINE MOLDED PRODUCTS

サイドエントリー型取出口ロボット(横型射出成形機用)  
Side-entry type take-out robot (for Horizontal injection molding machine)

## TZW-500P

2プレート金型対応機  
For 2 plate mold plate

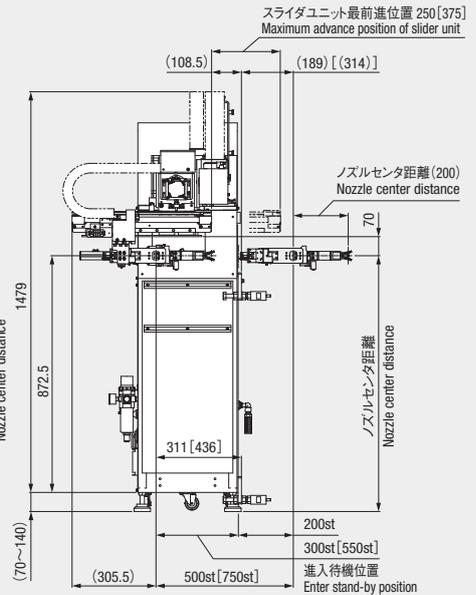
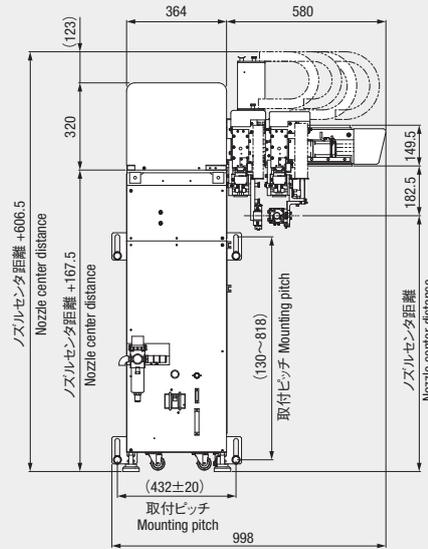
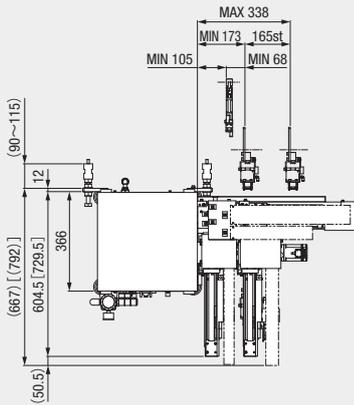


※ [ ]寸法は750st仕様です。  
[ ] dimension is for 750st type.

※成形機への取付寸法は、成形機によって異なります。  
詳しくは、営業担当者までお問い合わせください。  
Mounting dimensions on IMM may vary according to IMM types.  
For more information, please contact our sales staff.

## TZW-500SP

3プレート金型対応機  
For 3 plate mold plate



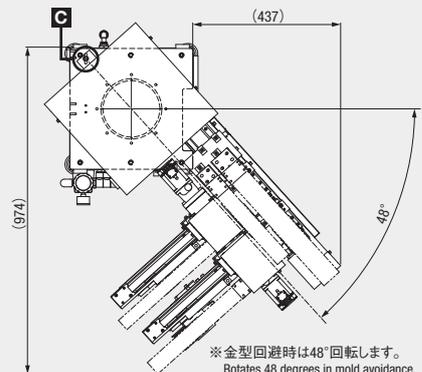
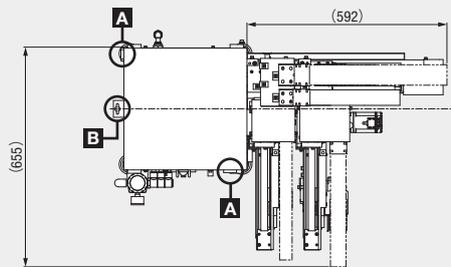
※ [ ]寸法は750st仕様です。  
[ ] dimension is for 750st type.

※成形機への取付寸法は、成形機によって異なります。  
詳しくは、営業担当者までお問い合わせください。  
Mounting dimensions on IMM may vary according to IMM types.  
For more information, please contact our sales staff.

## OPTION

金型回避 Collision-avoidance Design with Mold Plate

- A** 取出時の固定ボルト(2箇所)  
One mounting bolt (x2)
- B** 取出位置用位置決めピン(1箇所)  
Positioning pin for unloading position (x1)
- C** 金型回避時位置決めピン(1箇所)  
Positioning pin position for mold plate avoidance (x1)



※金型回避時は48°回転します。  
Rotates 48 degrees in mold avoidance.

