



PREMIUM HIGH-SPEED SERVO ROBOT

STAR  
Quality First

Aiming for Higher Goals

# ZPX-800

対象射出成形機 Injection Press Range 150~220 ton

**0.32 sec**取出ドライサイクル  
Extract Dry Cycle**2.05 sec**全ドライサイクル  
Full-dry Cycle

STEC-520A

※姿勢NO制御はオプションです。 Servo posture option.

型式	MODEL	単位/UNIT	ZPX-800
電源	Power Source	V	AC200~220 ±10% (50/60Hz)
常用空気圧	Air Pressure	MPa	0.5
駆動方式	Drive System		ACサーボモータ / AC Servo Motor
姿勢(エアシリンダ)	Posture (Air Cylinder)		90°固定 / 90° Fixed
電源設備容量	Electric Consumption	KVA	13.5
最大消費電力	Max Power Consumption	KW	6.9
エア消費量	Air Consumption	N <sub>2</sub> /cycle	1.60 / 1.22*
制御BOX	Control Box		STEC-520A (Option: STEC-620A)

● エアシリンダ推力(エア圧力:0.5 Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 Mpa)

最大可搬重量	Max.Load	kg	3 (チャック重量含 Incl Chuck Weight)
姿勢トルク	Posture Torque	N·m	20.6

● ストローク(移動量) Stroke

Ⓐ上下	Ⓐ Vertical	mm	800 [1000]
Ⓑ上下	Ⓑ Vertical	mm	—
前後	Crosswise	mm	130~600 [130~800]
走行	Traverse	mm	1400 [1600/1800/2000]

● 本体重量 Net Weight

本体	Main Body	kg	611.8
操作ペンダント	Pendant	kg	1.1

◎ [ ] 寸法は、オプションストロークを示す。

◎ 本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。

◎ Ⓐ: 製品取出側アーム、Ⓑ: ランナー取出側アーム。

◎ 操作ペンダント重量はペンダントユニット(P520A-4.5m)を示す。

◎ オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。

◎ 上記のドライサイクルは、ZPX-800(3軸仕様)の当社評価基準に基づいた数値です。実際の稼働時の取出しを保障するものではありません。

\* 省エネ装置使用時。

◎ Figure in [ ] shows option stroke.

◎ Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.

◎ In the column of stroke, Ⓐ stands for product side arm and Ⓑ stands for runner side arm.

◎ Weight of total control unit is 1.1 kg (P520A-4.5 m).

◎ Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.

◎ We calculated the dry cycle value based on our criterion for evaluation of ZPX-800 (3-axis specification). Real-operation value may vary according to environmental factors.

\* When energy saving vacuum generator was used.

## オプションリスト | OPTION LIST

● 取出側 Product Extract Side

吸着確認2回路	Additional vacuum sensing unit	0007-04
固定可動切替	Extraction from fixed mold	0014-03
アンダーカット取出回路	Extract circuit for under-cut mold	0016-01
型内チャック開き(製品確認)	Release within mold (Product Confirmation)	0022-02
姿勢NC制御	Servo posture	0052-11
型開途中下降	Descent during mold open	0056-01

● 落下側 Product Release Side

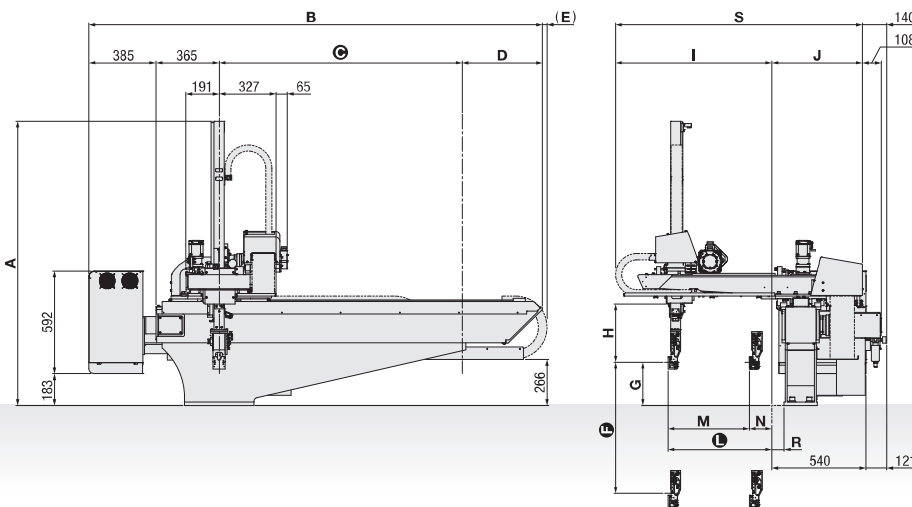
ニッパー回路(チャック内)	Air nipper in chuck	0008-01
製品2ポイント開放	Release products at two different points	0001-02
箱詰ポイントフリー	Point free packaging	0051-01

● 走行 Traverse

不良品排出回路	Defective product reject circuit	0018-01
横走行待機	Delayed traverse	0026-01

● その他 Others

指定色	Special paint color	0023-05
警告ランプ(赤色LED/ブザー無)	Alarm lamp (Red LED / No buzzer)	0024-12
2ヶ国語(STEC-520A)	Bilingual function (STEC-520A)	0112-04~09
3ヶ国語(STEC-620A)	Trilingual function (STEC-620A)	0112-20~23
パソコン接続(STEC-520A)	Connection with personal computer (STEC-520A)	0137-51
ペンダントスタンド(STEC-520A)	Controller stand (STEC-520A)	0005-11
コントローラ STEC-620A	Controller STEC-620A	0138-02



外形寸法 OUTER DIMENSIONS

ZPX-800

Symbol	Description	Symbol	Description	Value
A	全高	Overall height		1637 [1837*1] mm
B	全幅	Overall width		2611 [2811*2/3011*3/3211*4] mm
C	走行ストローク	Traverse stroke		1400 [1600*2/1800*3/2000*4] mm
D	オーバーハング落下側	Overhang, release side		461 mm
E	ケーブルベア張り出し	Cable guide overhang		27 [13*2/11*3/45*4] mm
F	製品側上下ストローク	Ⓣ Vertical stroke		800 [1000*1] mm
G	製品側上下待機	Ⓣ Vertical standby		250 mm
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of crosswise to chuck mount position		334 mm
I	金型取付面～ユニットアーム端	Mold mounting face - Crosswise arm end		900 [1100*5] mm
J	金型取付面～BOX端	Mold mounting face - Box end		521 mm
K	ランナー側上下待機	Ⓣ Vertical standby		—
L	製品側前後前進MAX	Ⓣ Crosswise reach max		600 [800*5] mm
M	製品側前後ストロークMAX	Ⓣ Crosswise stroke max		470 [670*5] mm
N	製品側前後待機MIN	Ⓣ Crosswise standby min		130 mm
O	ランナー側・製品側接近MIN	ⓉⓈ Proximity min		—
P	ランナー側前後ストロークMAX	Ⓣ Crosswise stroke max		—
Q	ランナー側前後待機MIN	Ⓣ Crosswise standby min		—
R	架台オフセット	Base offset		70 mm
S	BOX端～ユニットアーム端	Box end - Crosswise arm end		1421 [1621*5] mm

○[ ]寸法は、オプションストロークを示します。

◎姿勢部の厚みは、74mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+αになる場合があります。

\*1はⓉ寸法が1000mmの場合です。 \*4はⓉ寸法が2000mmの場合です。

\*2はⓉ寸法が1600mmの場合です。 \*5はⓉ寸法が800mmの場合です。

\*3はⓉ寸法が1800mmの場合です。

○Figure in [ ] shows option stroke.

◎Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing).

\*1 When dimension Ⓣ is 1000 mm. \*4 When dimension Ⓣ is 2000 mm.

\*2 When dimension Ⓣ is 1600 mm. \*5 When dimension Ⓣ is 800 mm.

\*3 When dimension Ⓣ is 1800 mm.



安全に関するご注意

スター精機の製品および仕様について  
正しく知っていただくために

●ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使いください。

●厚生労働省令の定めにより、事業者は、産業用ロボット(取出機を含む)を運転する場合において、さく又は囲いを可動範囲の外側に設け、産業用ロボットに接触する危険を防止するための措置を講ずることと、従事する労働者に対し、当該業務に関する安全または衛生のための特別教育を実施する義務を負います。



株式会社スター精機

URL <http://www.starseiki.com>

STAR SEIKI CO., LTD.

[本社・工場] 〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 ☎0587(95)7551 (代)  
[出雲工場] 〒699-0631 島根県出雲市斐川町直江3538 ☎0853(72)4311  
[東日本センター] 〒327-0003 栃木県佐野市大橋町3241 ☎0283(24)8211



当社ホームページ

上記のQRコードを  
読み取るだけで簡単に  
アクセスできます

関東支店 ☎0283(24)8211

- 仙台営業所 ☎022(249)4691
- 東京営業所 ☎03(5615)3925
- 新潟営業所 ☎0256(68)3366
- 神奈川営業所 ☎046(400)7161
- 甲信営業所 ☎0263(51)5230

名古屋支店 ☎0587(95)7557

- 浜松営業所 ☎053(432)6131
- 静岡出張所 ☎054(289)2241
- 富山営業所 ☎076(492)3260

大阪支店 ☎06(6352)2281

- 滋賀営業所 ☎077(551)1721
- 広島営業所 ☎082(874)6320
- 福岡営業所 ☎092(592)8270

Head Office & International Division 3-133, Akita, Ohguchi-cho, Niwa-gun, Akita Pref., 480-0132, JAPAN

PHONE +81-(0)587-95-7572  
FAX +81-(0)587-95-7573

U.S.A.	STAR AUTOMATION, INC.	PHONE +1-262-253-3550
Brazil	STAR SEIKI BRASIL LTDA.	PHONE +55-11-3326-3349
Europe	STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.	PHONE +39-041-57-85-311
China	STAR SEIKI (HONGKONG) CO., LTD.	PHONE +852-2687-6745
China	STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.	PHONE +86-21-5423-4571
China	STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD. SHENZHEN BRANCH	PHONE +86-755-2962-2620
Taiwan	STAR SEIKI TAIWAN, INC.	PHONE +886-2-2836-0039
Korea	STAR SEIKI KOREA CO., LTD.	PHONE +82-32-817-0770
Thailand	STAR SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	PHONE +66-2-651-0285
Singapore	STAR SEIKI SINGAPORE PTE. LTD.	PHONE +65-6555-1391
Malaysia	STAR SEIKI (SINGAPORE) PTE. LTD. K.L. BRANCH	PHONE +60-3-8601-2293
Indonesia	PT. STAR SEIKI INDONESIA	PHONE +62-21-7191729
Philippines	STAR SEIKI PHILIPPINES INC.	PHONE +63-49-544-0652
Vietnam	STAR SEIKI (VIETNAM) CO., LTD.	PHONE +844-3772-6270
India	STAR SEIKI INDIA PRIVATE LIMITED	PHONE +91-4206-807

標準動作仕様 ZPX-800

オプションNo.	オプション名	STEC-620A	STEC-520A	備考
0054-01	取出下降待機 (Vertical arm descent standby on product extract side)	○	○	
0020-02	前進取出側姿勢制御 (Posture control at extract side advance position)	○	○	
	前進取出側姿勢制御2 (Posture control at extract side advance position 2)	○	○	
	行き途中落下 (Release during midway traverse)	○	○	
	戻り途中落下 (Release during midway return)	○	○	
0021-01	走行途中姿勢制御 (Posture control during midway)	○	○	
	吸着確認 (Vacuum confirming)	○	○	
	チャック内製品確認 (Product confirmation in chuck)	○	○	
0087-04	ランナー確認 (Runner confirmation)	○	○	
	SIモード1、2、3、4、5、6 (SI mode 1, 2, 3, 4, 5, 6)	△	○	STEC-620BはSIモード2、3は非搭載 (STEC-620B is not equipped with SI mode 2, 3)
	自動開始モード1 (Automatic start mode 1)	○	○	
	ブザー使用/未使用 (Buzzer used/not used)	○	○	
	チャックミス自動継続 (Automatic continuation after chucking error)	○	○	不良品、箱詰選択可能 (Possible to select defective products or packaging )
	人感センサー使用/未使用 (Motion sensor used/not used)	×	×	
	サーボスリープ (Servo sleep)	○	○	
	割込NCプログラム (Interruption NC program)	○	○	
	初期不良品排出 (Initial defective products)	○	○	
	サンプル動作 (Sample motion)	○	○	
	生産終了自動停止 (Production end automatic stop)	○	○	
0026-01	横走行待機 (Delayed return traverse)	○	○	
0014-03	固定可動切替(ペンダント) (Extraction from fixed and moving mold by pendant)	○	○	
0016-04	アンダーカット取出回路 (Extract circuit for under-cut mold)	○	○	
	ECOモード (ECO mode)	○	○	『サーボスリープ、バックライトオートOFF、省エネ吸着』の総称 (Generic name of servo sleep, back light auto off, ECO mode Vacuum)
0051-01	箱詰ポイントフリー (Point free packaging)	○	○	
0051-02	取出機使用/未使用 (Unloader use/no use switch)	○	○	
	成形機自動OFF自動監視 (IMM automatic off automatic)	○	○	システムモードでON/OFF切り替え (Switching ON/OFF by system mode )
0129-01	アブソリュートエンコーダ対応 (Absolute encoder system)	○	○	
	省エネモニター (ECO mode monitor)	○	○	
	省エネ吸着 (ECO mode Vacuum)	○	○	
0162-01	運転準備回路(制御・動力電源分離仕様) (Preparation for operation circuit)(separate control and power supply)	○	○	
0055-01	上昇途中型閉 (Mold close during arm ascent )	○	○	